

MODÈLE GROUPE

Modèle	F 201
Version mécanique	Version ouverte avec châssis compact et réservoir de carburant intégré de grande capacité sans bac de retention.
Capacité du réservoir Lt.	520

DONNÉES TECHNIQUES DE BASE

Puissance continue (PRP)	200.00 kVA
Puissance continue (PRP)	160.00 kW
Puissance en secours (LTP)	220.00 kVA
Puissance en secours (LTP)	176.00 kW
Facteur de puissance (cosφ)	0.8
Enroulement	Connexion triphasée étoile série
Tension nominale triphasée	400 V
Tension nominale monophasée	230 V
Fréquence nominale	50 Hz
Type de carburant	Diesel

DIMENSIONS ET NIVEAU SONORE

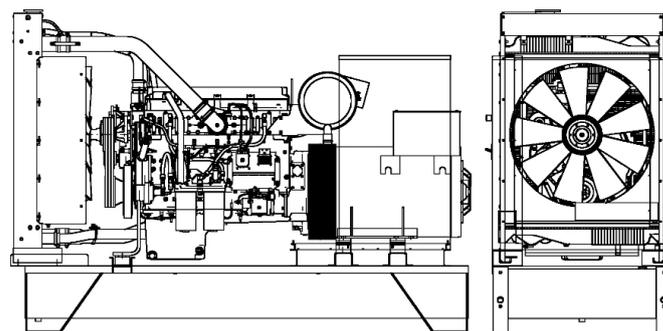
Longueur	2490 mm
Largeur	1110 mm
Hauteur	1790 mm
Poids	1700 kg
Pression sonore à 7 m.	- dBA

CONSOMMATION CARBURANT

Cons. carburant à 100% (L.T.P.)	49.00 l/h
Cons. carburant à 100% (P.R.P.)	42.10 l/h
Cons. carburant à 75% (P.R.P.)	35.10 l/h
Cons. carburant à 50% (P.R.P.)	24.00 l/h
Cons. carburant à 25% (P.R.P.)	0.00 l/h

DONNÉES GÉNÉRALES D'ALTERNATEUR

Marque alternateur	STAMFORD
Modèle alternateur	UCI274H
Puissance P.R.P.	200.0 kVA
Puissance L.T.P.	220.0 kVA
Enroulement	Connexion triphasée étoile série
Numéro de bornes	12.00 nr.
Protection IP	23
Reg. électronique	AS440
Précision	± 1.00 %



À titre d'illustration seulement

DONNÉES MOTEUR

Marque moteur	FPT IVECO
Modèle moteur	N67TM7
Nombre cylindres	6
Vitesse RPM	1500
Capacité cubique	6.70
Admission air	Turbo
Voltage standard	12 Vdc
Sae	-
BMEP	2116 kPa
Refroidissement	Eau
Puissance PRP volant	176.5 kW
Puissance en secours volant	195 kW
Reg. électronique	Sur demande
Classe de précision	-
Quantité huile	17.20
Capacité antigel moteur	10.50
Radiator type	Tropicalisé
Chaleur depuis le radiateur	131.50 kW
Chaleur depuis l'échappement	144.00 kW
Chaleur irradiée	26.00 kW
Température échappement	600 °C
Flux d'air refroidissement	228.00 m³/min
Flux d'air combustion	9.80 m³/min
Flux gaz d'échappement	32.20 m³/min
EU Stage	Pas disponible

CONTROL PANELS

DSE4520



CONDITIONS DE RÉFÉRENCE STANDARD

Les prestations se réfèrent à = température 25°C, altitude 1-1000 mt. S.L.M., humidité relative de 30%, pression atmosph. 100 kPa (1 bar), cosφ 0,8 en retard, charge équilibrée sans distorsion. La consommation de carburant est nominale, se réfère à un poids spéc. de 0,850kg/l. Les valeurs de puissance sonore se réfèrent aux mesures en extérieur (Le lieu d'installation peut les modifier). Dimensions, poids et autres spécificités contenues dans la fiche tech. et ses annexes sont nominaux et se réfèrent au modèle de base standard. Les accessoires et équipements supplémentaires peuvent modifier poids, dimensions et prestations. **P.R.P.-Prime Power- Puissance continue à charge variable:** Puissance définie par la norme ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir en service continu avec une charge variable pour un nr. illimité d'heures/année sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. La puissance moyenne fournie et l'éventuelle surcharge applicable doivent être inférieures aux pourcentages établis par le motoriste. **L.T.P.-Limited-time running power-Puissance limitée:** Puissance maximum définie par l'ISO 8528-1 qu'un groupe peut fournir pour un temps d'utilisation limité sous condition d'une maintenance à intervalle régulier et d'utiliser le groupe dans un environnement conforme aux indications du constructeur. Le numéro d'heures annuelles est établi par le motoriste. Surcharge non admise. Les références pour les données présentées dans ce document sont nominales et référées au modèle avec équipements standard. Elles ne nous engagent pas au niveau contractuel.